



CF 1134B

ЗАГАЛЬНА ІНСТРУКЦІЯ З УСТАНОВКИ МОДЕЛЬНИХ ЗАМКІВ CONSTRUCT

1. Перед установкою замка:
 - а) Перевірити по каталогу чи відповідає номер замка, автомобілю що приїхав на установку (інфо на сайті lock.com.ua автомобільного департаменту)
 - б) Переконаватися в цілісності поліетиленової упаковки .Якщо упаковка розірвана необхідно перевірити комплектність замка порівнявши її з фотографією у файлі Sestavy (є на сайті lock.com.ua)
 - в) Перевірити працездатність замка, вставивши ключ (всі по черзі) і відкрити закрити замок.
2. Установка замка: (при установці замку необхідно користуватися Фото інструкцією з установки див. нижче).
 - а) Розібрати центральну консоль.

Примітки по розбиранню: Відсутні

- б) Встановити замок. (зривні болти, не зривати!) Переконаватися, що пін замка не затирає в елементах фіксації. В іншому випадку провести додаткове регулювання – підгонку.

Примітки по установці: Відсутні

- в) Встановити центральну консоль і вирізати в консолі отвір (використовуючи голчатий шаблон і фрезу. Методика:Спочатку треба вдягнути голчатий шаблон на цилінрову (там де виходить ключ) частину встановленого замка . після цього треба одіти на місце пластикову центральну консоль . закрутити консоль декількома рідними болтами . прижати консоль до голчатого шаблону для того щоб на консолі відбився слід від голки. Після чого знову зняти консоль і зняти шаблон .По відмітці на консолі від голчатого шаблону вирізати отвір для замка використовуючі фрезу) для виходу циліндра замка.

Примітки по вирізуванню отвору в консолі: Відсутні

- г) Після установки консолі перевірити фінальну працездатність замка. Провести перемикання важеля КПП і неодноразово закрити відкрити замок. Тільки після цього можна зривати зривні болти, заздалегідь знову знявши консоль. (зривні болти можна попередньо змазати фіксатором різьби , це збільшує час демонтажу замка у майбутньому але поліпшує протиугінні властивості .

- д) Зібрати центральну консоль.

Примітки по збірці: Відсутні

3. Після установки і перевірки замка необхідно заповнити Гарантійно сервісну книжку.

У разі виникнення технічних питань можна зв'язатися зі службою Тех підтримки:

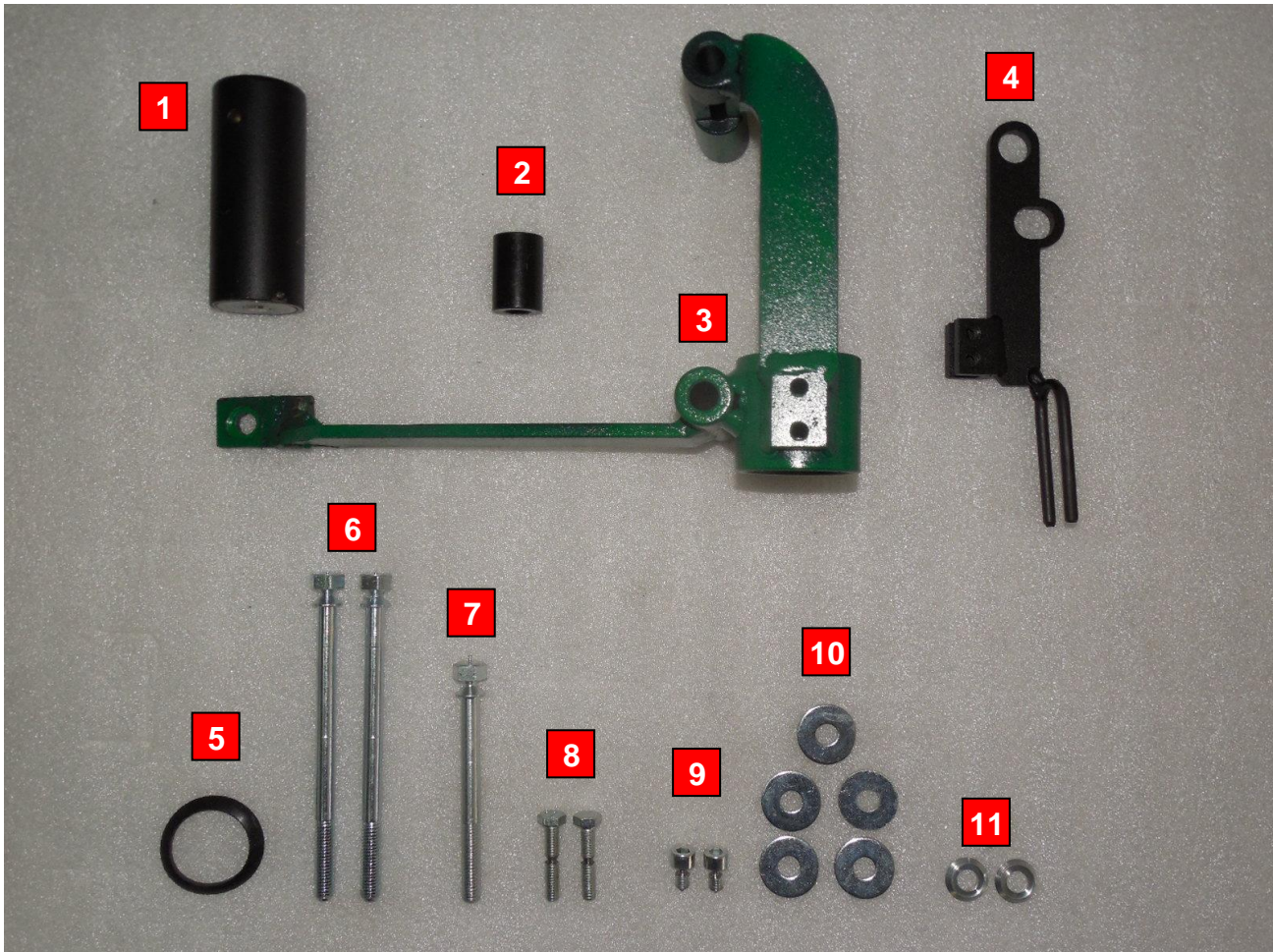
Гаряча лінія технічної підтримки +38067-500-88-94

Войтенко Валентин: Інженер , технічний консультант

(моб.) +38067-505-49-96, (роб.) 8-044-456-94-44 , E-MAIL: valentyn.voitenko@spv.ua

**Якщо у вас виникли питання пов'язані з аварійним відкриттям замків
Звертайтеся в Українську Локсмайстер Федерацію : www.ulf.org.ua**

MITSUBISHI ASX (5M) 2017-



1.	Zámková část s vložkou (jistící čep axiál, l = 45 mm)	CF AX-01-00-00	1 kus
2.	Sloupek držáku zámku CF 678	CF 678 - 00-02-00	1 kus
3.	Držák zámku CF 1134	CF 1134-02-19-00	1 kus
4.	Objímka bovdenu CF 1134/A	CF 1134A-10-19-00	1 kus
5.	Těsnící kroužek CF 014	CF 014 – 10.00.00	1 kus
6.	Šroub M 8 x 115 (zatrhávací)	S – 08.115.03	2 kusy
7.	Šroub M 8 x 70 (zatrhávací)	S – 08.070.03	1 kus
8.	Šroub M 6 x 30 (se zápichem)	CF – S – 06.030.03	2 kusy
9.	Šroub Focus (M 6 x 12)	S-06-12-03-00-01	2 kusy
10.	Podložka ø 8,4 (s = 2mm)	DIN 9021	5 kusů
11.	Podložka ø 8,3 VOLVO	P-20-83-17-03-01	2 kusy



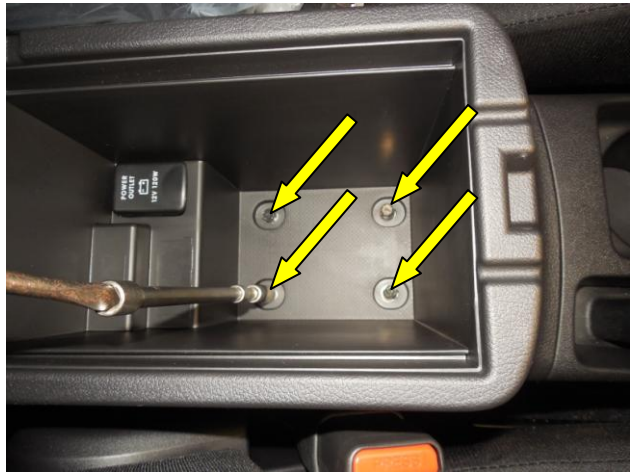
1



2



3



4



5



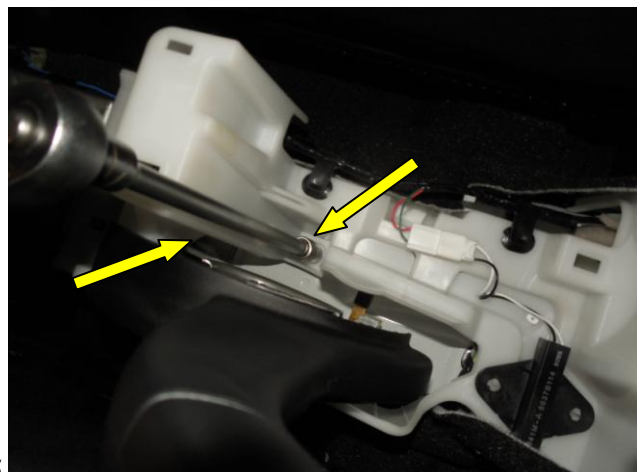
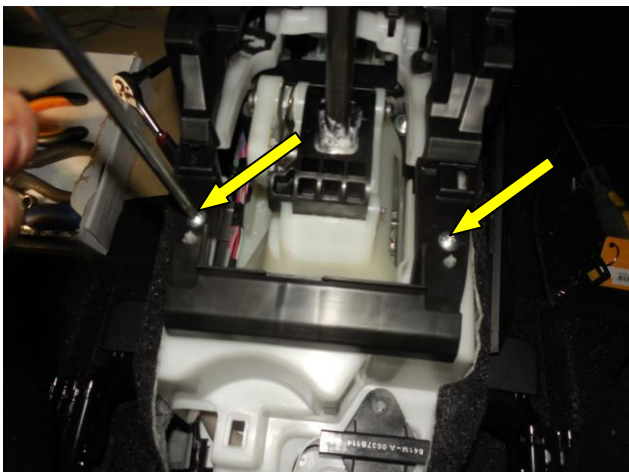
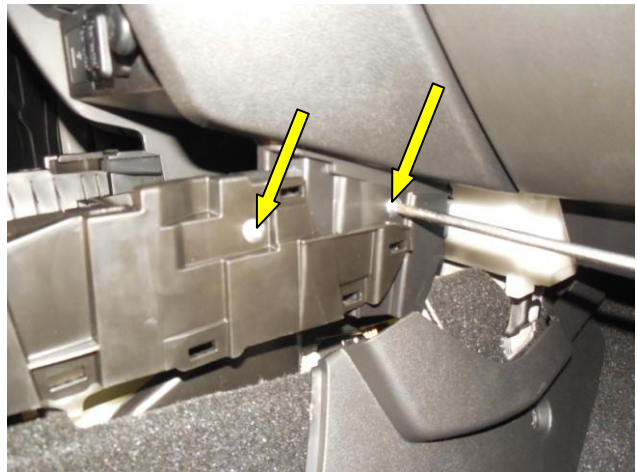
6

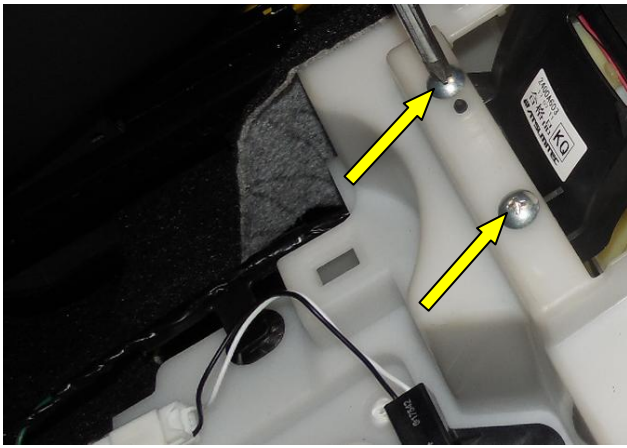


7

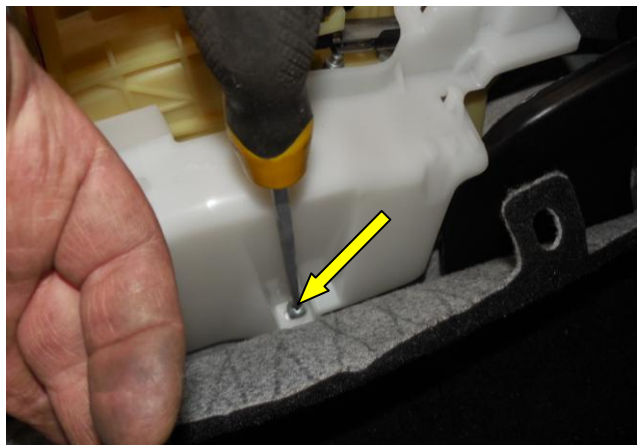


8

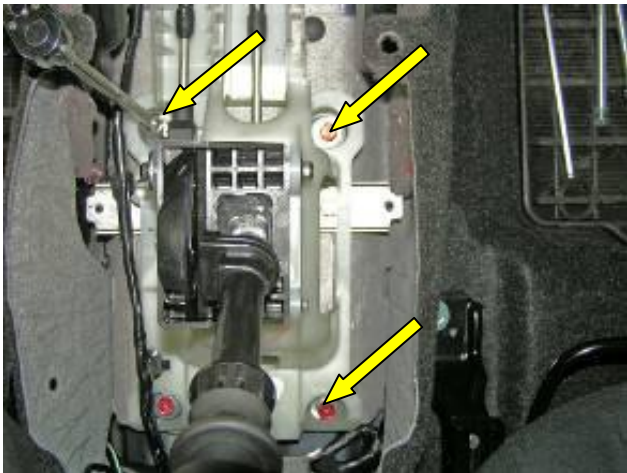




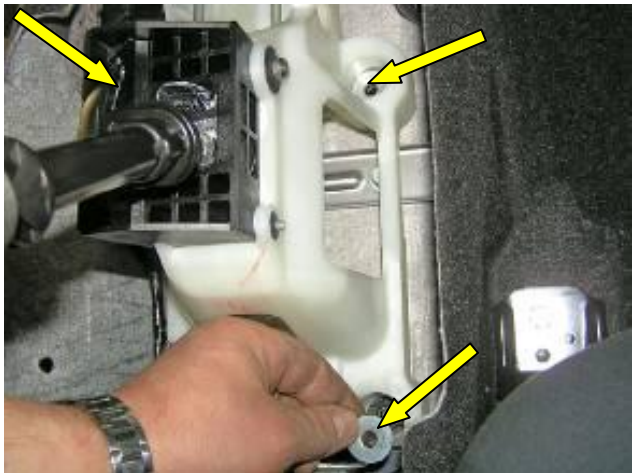
17



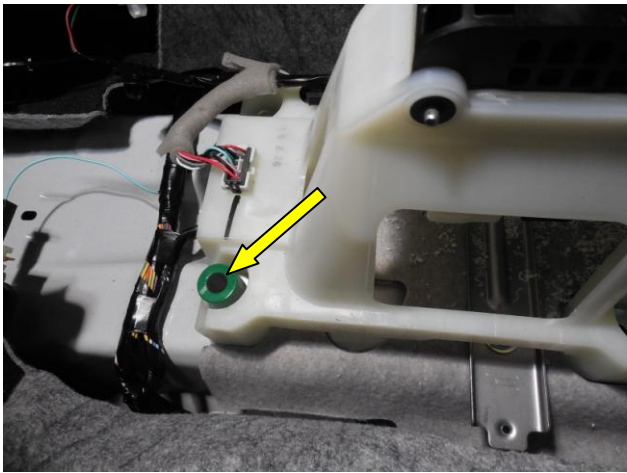
18



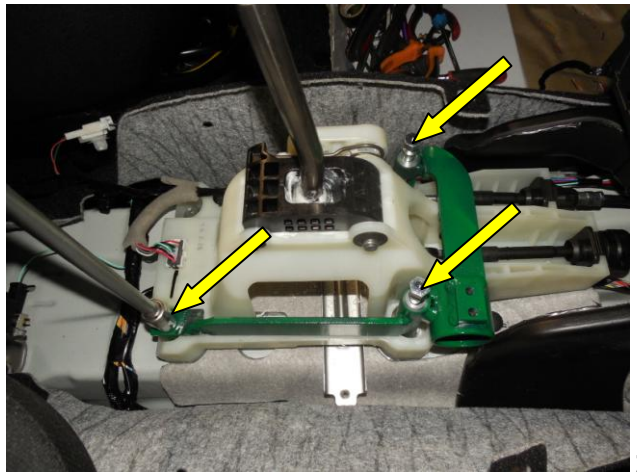
19



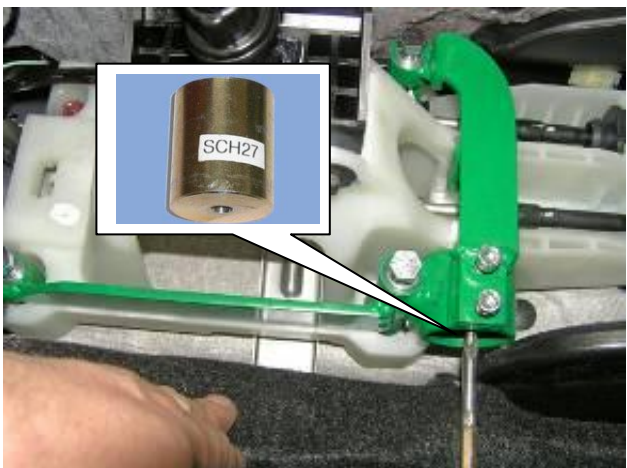
20



21



22

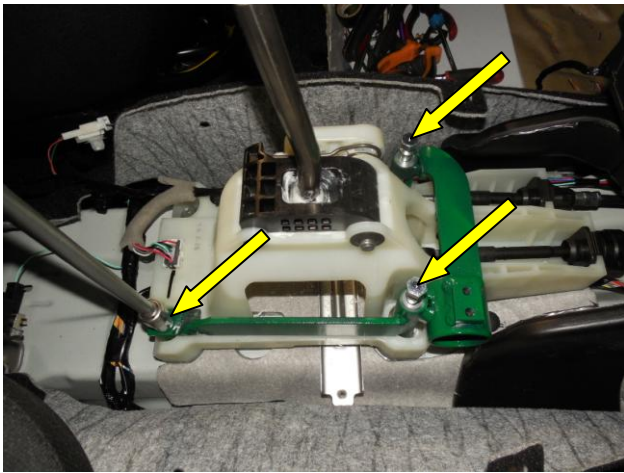


23



ФРЕЗА ДЛЯ МЕТАЛУ ВР-35 Ø 35mm

24



23



24



25



26



ЗРІЗАТИ ЧАСТИНУ ПЛАСТИКА

27



ГОЛЧАТИЙ ШАБЛОН SCH 26

28



29



ФРЕЗА ДЛЯ МЕТАЛУ BF-35 Ø 35mm

30

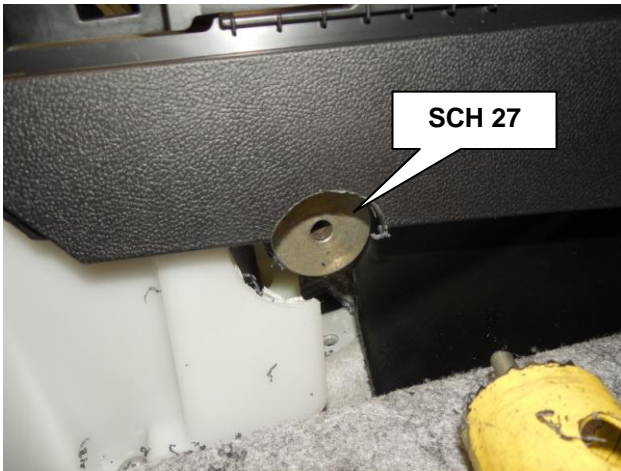


31



ФРЕЗА ДЛЯ МЕТАЛУ BF-35 Ø 35mm

32



SCH 27

33



34



ІНСТРУМЕНТ НЕОБХІДНИЙ ДЛЯ ВСТАНОВЛЕННЯ ЗАМКУ



**ГОЛЧАТИЙ
ШАБЛОН
Sch 26**
Ø 35 mm



**НАПРАВЛЯЮЧА
ФРЕЗИ
BF 8**
Ø 35; 38; 41; 46; 57 mm



SCH 27
center template
Ø35 mm; opening Ø7



**ФРЕЗА
BF 35 + BF 8**
Ø 35 mm